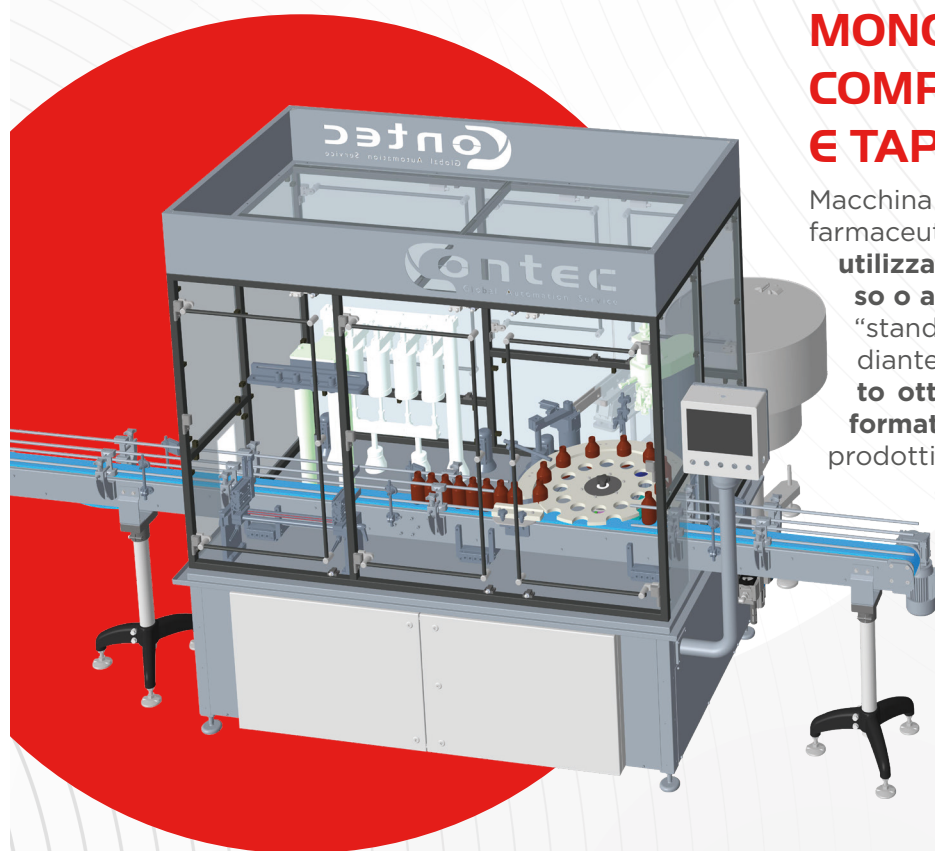


RLTR - 412



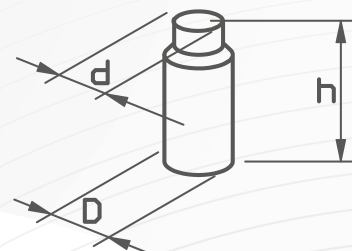
MONOBLOCCO AUTOMATICO COMPATTO DI RIEMPIMENTO E TAPPATURA

Macchina di nuova concezione per i settori chimico, farmaceutico, cosmetico, detergenza, alimentare. **Può utilizzare dosatori volumetrici, misuratori di flusso o a livello.** La macchina può nascere in versione "standard" o in versione "elettronica" (gestita mediante motori *brushless*) per ottenere il **rendimento ottimale** ed un più **semplice e rapido cambio formato**, interamente gestito da display. In caso di prodotti schiumosi, il riempimento viene effettuato ad immersione, partendo dal fondo. La velocità di produzione dipende dal volume dosato e dalle caratteristiche del prodotto. La macchina può **lavorare su doppia fila per velocità elevate**, può essere inserita in una linea esistente, oppure in una linea a circuito chiuso ove si abbia la necessità di utilizzare delle "bussole" per contenitori instabili o con forme irregolari. **Tutte le parti a contatto con il prodotto sono realizzate in acciaio inox AISI 316L e/o materiali approvati.** La macchina è **conforme alle normative CE e GMP.**

DATI TECNICI

- **Velocità:** fino a 7.200 pph - variabile in funzione del volume dosato e del tipo di prodotto
- **Potenza installata:** standard 13 kW, oppure variabile in base alla configurazione prescelta
- **Peso netto:** standard 1.200 kg, oppure variabile in base alla configurazione prescelta

Gamma flaconi	h	D	d	Volume singolo di ogni dosatore
Min.	25 mm	10 mm	4 mm	2 ml
Max	200 mm	80 mm	80 mm	1.150 ml



GRUPPI OPZIONALI

- Possibilità di montare dosatori "combinati" (per liquidi e creme) sulla stessa macchina
- Sistema di dosaggio pneumatico con tramoggia per la dosatura di prodotti densi/cremosi
- Circuito di dosaggio riscaldato, fino a temperatura massima 130° C
- Dosatori in ceramica, Pyrex, Moplen per prodotti speciali
- Flussimetri o dosatori massici
- Pompe peristaltiche
- Dispositivo antigoccia
- Vasca di alimentazione per prodotti liquidi realizzata in acciaio inox AISI 316L
- Impianto elettrico in versione - ATEX
- Sistema C.I.P. (Clean in Place)
- Validazioni IQ, OQ, FDS

Contec
Global Automation Service

Sede Legale
Via Navigazione 62/a - 44124 Ferrara (IT)

Unità Produttiva
Via Liguria 5 - 40064 Ozzano dell'Emilia, Bologna (IT)
info@contec-group.it | www.contec-group.it
P. IVA e C.F. 01691330383